

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonclad ESD es un sistema de mortero epóxico conductor y a prueba de chispas de cuatro componentes. El sistema consta de una resina epóxico, un agente de curado de amina, agregados seleccionados clasificados sin sílice y elementos conductores. Se sella con un sellador epóxico conductor de color negro. El sistema es conductor y a prueba de chispas en su totalidad. El grosor estándar para Stonclad ESD es nominalmente de 1/4 de pulgada (6 mm). Stonclad ESD se cura para formar una superficie extremadamente dura, conductiva, a prueba de chispas y resistente al impacto que exhibe una excelente resistencia a la abrasión, el desgaste y los productos químicos.

USOS, APLICACIONES:

Stonclad ESD puede ser utilizado en cualquier aplicación donde se deba controlar la electricidad estática. Está diseñado para entornos explosivos, como la fabricación y almacenamiento de municiones, donde la acumulación de electricidad estática y las chispas pueden representar peligros operativos.

OPCIONES DEL SISTEMA:

Impermeabilización:

Cuando se requiere un sistema totalmente impermeable, es necesario utilizar Stonproof ME7 de Stonhard, siguiendo estrictamente las instrucciones de aplicación proporcionadas.

Curva Sanitaria

Proporcionar un sellado integral en la unión entre el suelo y la pared, están disponibles curvas sanitarias con alturas que van desde 2 hasta 6 pulgadas (5 a 15 cm).

Topcoat Pigmentado:

Stonkote AT5 se puede utilizar para proporcionar un recubrimiento resistente a la abrasión en 10 colores dinámicos.

EMPAQUE

Stonclad NM está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

2 cajas, cada una contiene:

6 bolsas de aluminio con Amina

6 bolsas de polietileno con Resina

12 bolsas individuales de Agregado Parte C

12 bolsas individuales de Agregado conductor Parte C-1

1 cartón de Stonclad ESD Sealer que contiene:

2 bolsas de aluminio con Amina

2 (1) latas de carton con Resina

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonclad ESD cubrirá aproximadamente 200 pies cuadrados / 18,6 mts² de superficie con un grosor nominal de 1/4 pulgadas / 6 mm

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad ESD entre 60 a 85°F / 16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida del producto es de 3 años en su empaque original sin abrir.

COLOR

El color estándar para Stonclad ESD es negro. Se ofrece un recubrimiento superior pigmentado de manera opcional. Stonkote AT5 se puede aplicar y está disponible en 10 colores estándar. El color más claro disponible para el recubrimiento superior AT5 es Pewter. Consulte la Hoja de Colores de Stonclad. Se pueden proporcionar colores personalizados bajo solicitud.

SUBSTRATO

Stonclad ESD es adecuado para aplicarse sobre superficies de concreto, madera o acero debidamente preparadas. No se recomienda su uso sobre asfalto, masilla, productos a base de yeso, ladrillo o superficies pintadas. Estos deben ser removidos mediante medios mecánicos para exponer el sustrato antes de aplicar la capa superior.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	9,500 psi
(ASTM C-579).....	Después de 7 días
Resistencia a la Tensión.....	1,700 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la Flexión.....	4,800 psi
(ASTM C-580)	
Modulo de Elasticidad	2.0 x 10 ⁵ psi
(ASTM C-580)	
Dureza.....	75 a 80
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.08 gm* peso perdido
(ASTM D-4060, CS-17)	
Flamabilidad.....	Clase 2
(ASTM E-648)	
Indice de Resistencia al deslizamiento.....	0.66
(ASTM C-531)	
Thermal Coefficient of	
Linear Expansion.....	5.0 x 10 ⁻⁵ in./in. °F
(ASTM C-531)	
Absorción de Agua.....	3.0 %
Contenido VOC.....	10 g/l
(ASTM D-2369, Method E).....	80 g/l -sello
Cure Rate	8 horas para tráfico peatonal
(a 75°F/25°C).....	24 horas para operaciones normales

*Muestras de ensayo acabadas con una capa de revestimiento epóxico de altos contenido en sólidos

PROPIEDADES DE CONTROL ESTÁTICO

Resistencia Superficial.....	0.025 a 1.0 megaohms
(Método de Test, ES-S7.1)	
Generación de Chispa.....	sin chispa visible
(NFGS-09965)	

Nota: Las propiedades físicas mencionadas anteriormente fueron medidas de acuerdo con las normas de referencia. Se utilizaron muestras del sistema de suelo real, que incluyen el aglutinante y el relleno, como especímenes de prueba.

adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

El uso de Stonset Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonclad ESD sobre todos los sustratos. El Stonset Primer debe estar pegajoso durante la aplicación de Stonclad ESD. Si el primer se vuelve libre de pegajosidad, el área debe ser vuelta a imprimir antes de continuar con la aplicación.

MEZCLADO

- Vacíe todo el contenido de una bolsa de lámina de amina (líquido) y una bolsa de polietileno de resina (líquido) en un balde de mezcla de 5 galones.
- Coloque este balde de mezcla en un mezclador JB Power Blender y active el temporizador para iniciar el ciclo de mezcla de un minuto. Después de 30 segundos, agregue el Elemento Conductivo Parte C-I.
- Cuando el mezclador se detenga, vuelva a activar el temporizador e inmediatamente vierta todo el contenido de una bolsa de la Parte C en el balde giratorio. Permita que los contenidos se mezclen durante el ciclo completo de un minuto.
- Cuando el mezclador se detenga, raspe el exceso de la cuchilla de mezcla y retire el balde, llevándolo al área de aplicación.

VIDA ÚTIL (POT LIFE):

Después de la mezcla, Stonclad ESD tiene un tiempo de trabajo de aproximadamente 20 minutos a 70°F/21°C. El tiempo de trabajo variará según las condiciones ambientales y de la superficie.

APLICACIÓN

- El material debe ser utilizado inmediatamente después de la mezcla.
- Se utiliza un aplacador de regle para aplicar Stonclad ESD mezclado al suelo. Las llanas de acabado de acero se utilizan para compactar y alisar la superficie del material hasta alcanzar el grosor requerido de 1/4 in./6 mm.
- Se requieren dos capas de Sellador ESD para sellar la superficie de Stonclad ESD. Después de que Stonclad ESD se haya curado, muela y aspire la superficie, luego aplique el Sellador ESD. Una vez que la primera capa del Sellador ESD de Stonclad ESD se haya curado aproximadamente de 6 a 8 horas a 77°F/25°C, aplique la segunda capa.
- Cuando se elige la opción de recubrimiento superior pigmentado (Stonkote AT5), Stonclad ESD debe sellarse con una capa de Sellador ESD y seguida por el Stonkote AT5. Esto asegurará que se mantengan las propiedades eléctricas adecuadas.
- Nota: No se debe aplicar cera ni acabado a la superficie de Stonclad ESD. Esto resultará en una pérdida de conductividad.

PRUEBAS ELÉCTRICAS:

Después de que el Mortero Stonclad ESD haya curado durante la noche, se debe realizar una prueba de resistencia superficial. Esta prueba debe llevarse a cabo antes de aplicar la primera capa de Sellador ESD, y todas las pruebas deben arrojar resultados inferiores a 1x105 ohmios. Una vez que se haya aplicado la primera capa superior y se le haya permitido curar durante la noche, se debe realizar nuevamente una prueba de resistencia superficial antes de aplicar la segunda capa de Sellador ESD o Stonkote AT5. Todas las lecturas deben caer nuevamente por debajo de 1x105 ohmios. Después de permitir que la segunda capa de Sellador ESD o Stonkote AT5 cure durante la noche, el sistema debe ser probado una última vez. Registre todos los resultados en un Informe de Suelo de Control Estático y haga que el cliente apruebe las lecturas. Tome un mínimo de 10 lecturas por cada 1,000 pies cuadrados/93 metros cuadrados y marque las ubicaciones en el mapa. Todas las lecturas deben ser inferiores a 1.0x106 ohmios.

PUESTA A TIERRA:

Al utilizar placas de puesta a tierra, la placa debe colocarse en el mortero húmedo ya sea directamente debajo del dispositivo de puesta a tierra (enchufe, tubería, etc.) o lo más cerca posible para evitar obstáculos.

RECOMENDACIONES:

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes de Stonclad ESD y el sustrato no está dentro del rango de 60 a 85°F/16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven afectados severamente.
- NO utilice agua o vapor cerca de la aplicación. La humedad puede afectar seriamente el tiempo de trabajo y otras propiedades.
- El uso de gafas de seguridad y guantes impermeables es necesario durante la aplicación.
- Evite el contacto con aminas líquidas y resina, ya que pueden causar irritación en la piel y/o en los ojos. Los trabajadores deben cubrir sus manos con guantes de goma.
- Utilice solo con ventilación adecuada

NOTAS:

- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pavimentación durante las operaciones se describen en el Folleto de Procedimientos de Limpieza de Suelos Stonkleen.
- La información específica sobre resistencia química está disponible en la Guía de Resistencia Química de Stonclad ESD.
- Las Hojas de Datos de Seguridad para Stonclad ESD están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Tech Info o previa solicitud.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de servicio técnico o literatura se pueden realizar a través de representantes de ventas locales y oficinas, o en las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de suelo, pared y revestimiento cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Por lo general, los recubrimientos de alto brillo pueden experimentar una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones de operación normales.
- La textura superficial de las superficies de pavimentos resinosos puede cambiar con el tiempo debido al desgaste y a los contaminantes superficiales.

- Las superficies deben limpiarse regularmente y limpiarse a fondo periódicamente para asegurar que no se acumulen contaminantes.
- Las superficies deben ser inspeccionadas periódicamente para asegurar que estén funcionando según lo esperado y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para asegurar que sigan cumpliendo con las expectativas para la zona y las condiciones de uso particulares.

IMPORTANT:
Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

01/21
© 2021 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		